

## 立式真空炉泄漏率检测报告

设备编号	CGZK-06		
检测时间	开始时间	结束时间	记录间隔
2024/4/10	17:38	19:38	15分钟
序号	记录时间	真空度值	泄漏率 (Pa/H)
初始真空度P0	17:38	-0.00047	
真空度P1	17:53	-0.03800	0.150
真空度P2	18:08	-0.08400	0.184
真空度P3	18:23	-0.13000	0.184
真空度P4	18:38	-0.17000	0.160
真空度P5	18:53	-0.22000	0.200
真空度P6	19:08	-0.27000	0.200
真空度P7	19:23	-0.32000	0.200
真空度P8	19:38	-0.37000	0.200
标准要求：泄漏率不得大于0.266Pa/H			

备注：

泄漏率计算公式：(最终读数-初始读数)/时间